

Like a Virgin!!

再生检证实绩

● 镜片用塑料 COC Mitsui Chemicals APEL 5014DP COP ZEON ZEONEX 480R COP ZEON ZEONEX F52R	● 尼龙 PA46 DSM Stanyl TS200F6 PA66 BASF Ultramid A3HG5 PA9T KURARAY Genestar N1000A	● 高性能性塑料 PEEK VICTREX 450G PEI SABIC ULTEM1010 LCP SUMIKASUPER E5006L LCP Vectra E471i LCP SIVERAS L304G35
● 导光板用塑料 PC Idemitsu Kosan Taflon LC1500 PC MEP lupilon HL-4000	● 弹性塑料 TPO Mitsui Chemicals Milastomer 5030NS TPE Daicel-Evonik Vestamid P7283-LD	

主要规格

■ 挤出机			
主螺杆直径	mm	22	T-Rex Screw (无压缩直型螺杆)
加热筒L/D		18	T-Rex Barrel
供料机			GS Loader (定量供给方式)
主螺杆马达消耗电量	kW	1.5	伺服马达 最高回转数：272rpm
供料机马达消耗电量	kW	0.03	伺服马达 最高回转数：300rpm
加热片区段数		4	
加热片容量	kW	2.7	喷嘴(第4段)：0.05kW 第3段：1.15kW 第2段与第1段：0.75kW
测量温度区段数		1	第1.5段
挤出能力	kg/hr	5	仅供参考 (依照塑料不同数值可能会变动)

■ 回转刀组件			
回转刀直径	mm	29	塑料丝束：1条或2条
回转刀刃数	片	2	
回转刀马达消耗电量	kW	0.1	伺服马达 最高回转数：7,500rpm

■ 冷却系统			
冷却系统			LongTail系统 (丝束自动输送嵌入式水雾冷却系统)
冷却水雾用定量供给泵	台	1	LongTail系统用 DC12V 2.4A
冷却水雾发生装置	台	1	塑料排出部位用

■ 控制盘与监视系统		
控制盘		外形尺寸：640 x 480mm 8英寸LCD触控式 32bit PLC
监视塑料挤出		监视塑料挤出
监视丝束输送		监视塑料丝束供给至回转刀组件
监视冷间启动		升温完毕后未经固定时间禁止启动主螺杆回转
监视加热筒位置		加热筒旋转时禁止启动主螺杆回转
监视回转刀位置		确认回转刀组件位置
监视回转刀锁定		确认回转刀锁定
监视加热片异常		监视加热片上下限温度
监视马达异常		监视马达的过负荷

■ 外形尺寸、重量、能源			
外形尺寸 (WxDxH)	mm	1,970x500x1,500	料斗口上面：H1,290mm 塑料颗粒排出口：H1,000mm
重量	kg	约200	
电源规格			AC200V 3相4线 40A
压缩空气			冷却水雾发生装置用以及丝束自动输送嵌入式结构用 使用量：微量
蒸馏水			冷却水雾用 使用量：标准约为400ml/hr

■ 干燥机、供料系统			
干燥机			松井制作所除湿干燥机 MJ3-50A
干燥槽容量	L	90	粉碎料重量约为40kg
供料系统			装备双向供料系统
料斗			涡旋式不锈钢料斗 (于Raptor22LT2上安装)
外形尺寸 (WxDxH)	mm	1,158x639x2,071	
重量	kg	299	
电源规格			AC200V 3相4线 40A

机械功能与规格，因需要改良，可能无预告发生变更，敬请原谅。Raptor22LT2为香港制造，MJ3-50A为中国制造。

欢迎再生检证 敝公司免费接受塑料再生检证。申请时，请告知塑料种类、再生目的及再生材料的评估方式。敬请多加利用。

螺旋研究所 SPIRAL LOGIC LIMITED

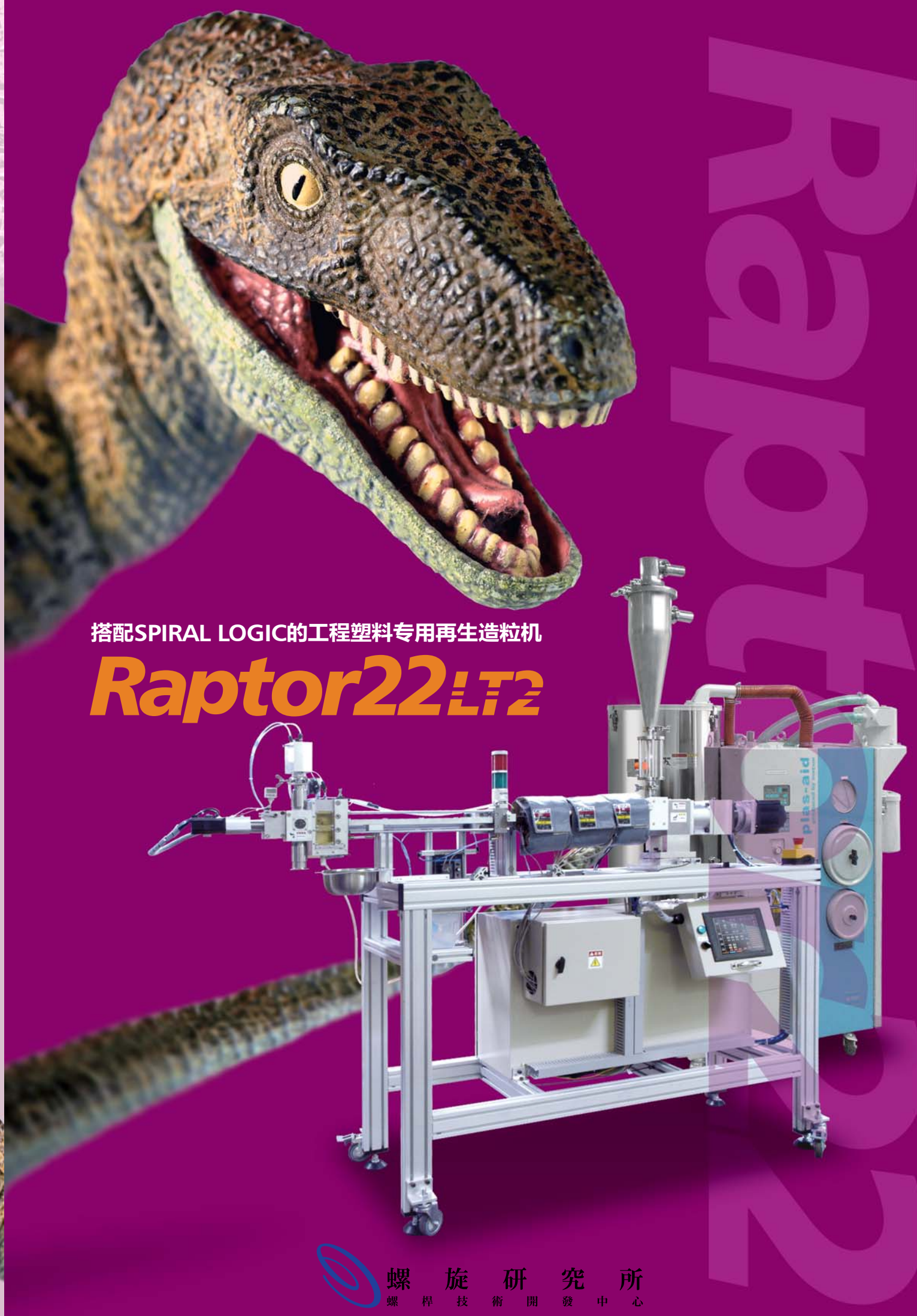
香港九龍灣宏照道11號 寶隆中心地下G06室

Room G6, Ground Floor, Po Lung Centre, 11 Wang Chiu Road, Kowloon Bay, Hong Kong

Tel: +852-2796-2327 Fax: +852-2796-0064 E-mail: info@spirallogic.com.hk Web: www.spirallogic.com.hk



搭配SPIRAL LOGIC的工程塑料专用再生造粒机



搭配SPIRAL LOGIC的工程塑料专用再生造粒机

Raptor22LT2

Like a Virgin!! Raptor22LT2

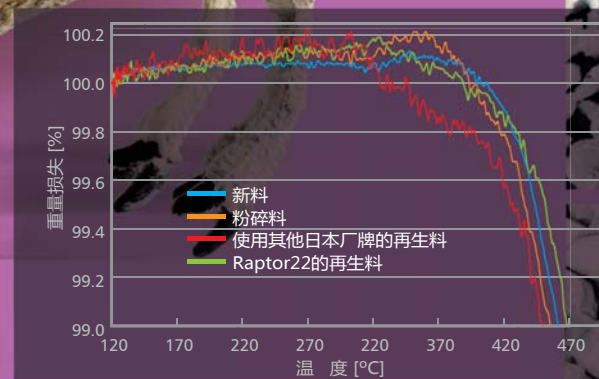
搭配SPIRAL LOGIC的工程塑料专用再生造粒机

于成形现场制造「再生新料」 优异的再生能力无损塑料物性

再生料的物性比新料差吗？

不，只要使用Raptor22，就可以免除这种忧虑。

SPIRAL LOGIC塑化系统，在工程塑料及超级工程塑料成形上，具备丰富实绩，不会造成塑料物性劣化，而能够进行数次重复的再生工程。

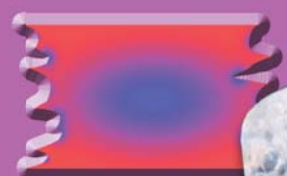


以示差热重量测定仪进行比较的结果(LCP)



排除粉碎料引起的不良现象 均匀的热传导实现均衡的融解

粉碎料的颗粒大小不同，加上表面不平滑，因此无法进行均匀的热传导，导致未融解部分残留，引起白点和泡壳之类的不良现象。Raptor22制造的再生料，形状平滑，并且大小平均，与新料同样地可进行均匀顺畅的融解程序。



热传导的概念图



使用粉碎料时发生的白点

先进的塑化系统 不会发生黑点，降低热履历的SPIRAL LOGIC

SPIRAL LOGIC塑化系统装备无压缩螺杆，不会产生塑料的滞留碳化，因此不发生黑点。并且，缩短螺杆长度，降低热履历，将塑料分解抑制于最小限度。



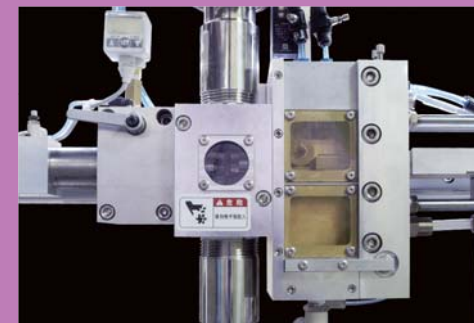
以往的挤出机螺杆(上)及Raptor22的螺杆

使用以往的塑化系统时发生的黑点

首创性的结构设计 丝束自动输送、自动程序控制

将喷嘴挤出的丝束，自动输送至冷却通道及回转刀组件。

以自动程序进行主螺杆回转、GS供料机动作、刀刃回转等各项工程，结构设计独一无二。



划时代的优越操作性 简单的2项动作即可启动



冷却水飞散，难以装置的滚烫丝束，从喷嘴发生的塑料异味……。以往的再生机操作程序繁复而具危险性。

完美的塑料再生系统 搭配专用干燥机和供料装置

与成形工程同样，造粒工程也需要充分的干燥。Raptor22搭配松井制作所的专用干燥机及供料装置，追求再生料的更高质量。

Raptor22+MATSUI