

ZiRKON

LCP専用スプルブッシュ

 **SPIRALLOGIC**
TECHNOLOGY & EVOLUTION



PA46・PA4Tでも
大好評!!

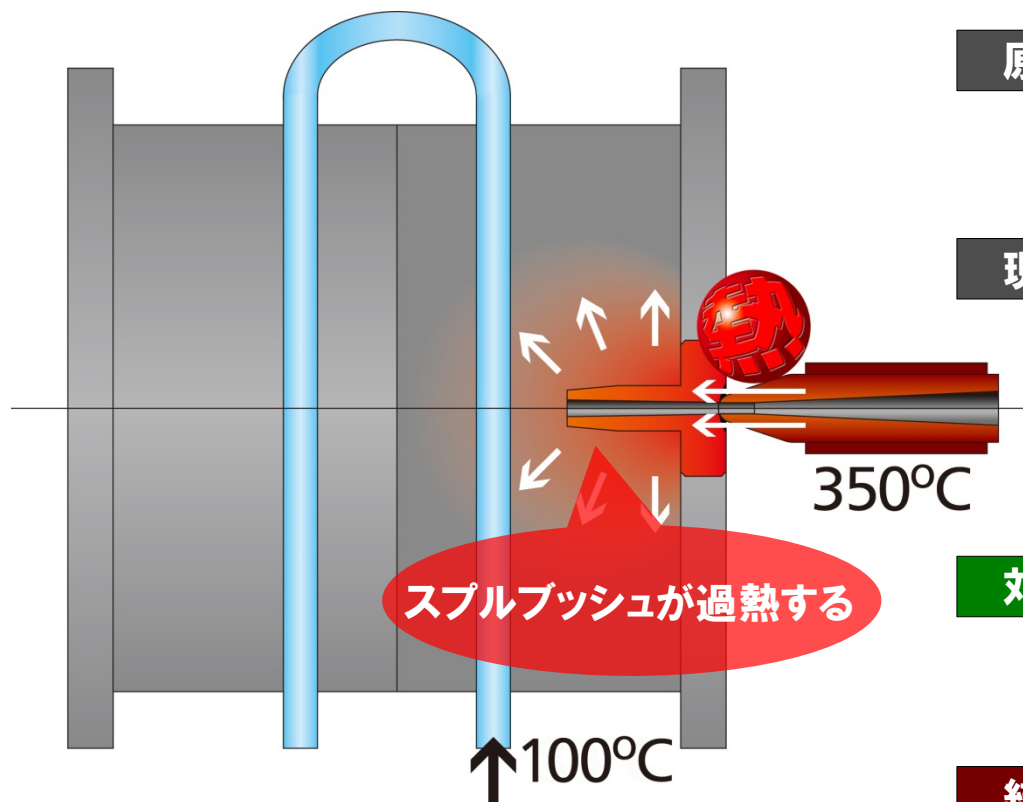


SPIRAL LOGIC LIMITED
www.spirallogic.com.hk

2015-11-06

LCP成形の問題-1

ノズル前進保持の場合 糸引きが発生する



原因

ノズルの熱が金型に奪われる



現象

ノズル先端の温度が下がり
固まってしまう



対策

ノズル部設定温度を上げる



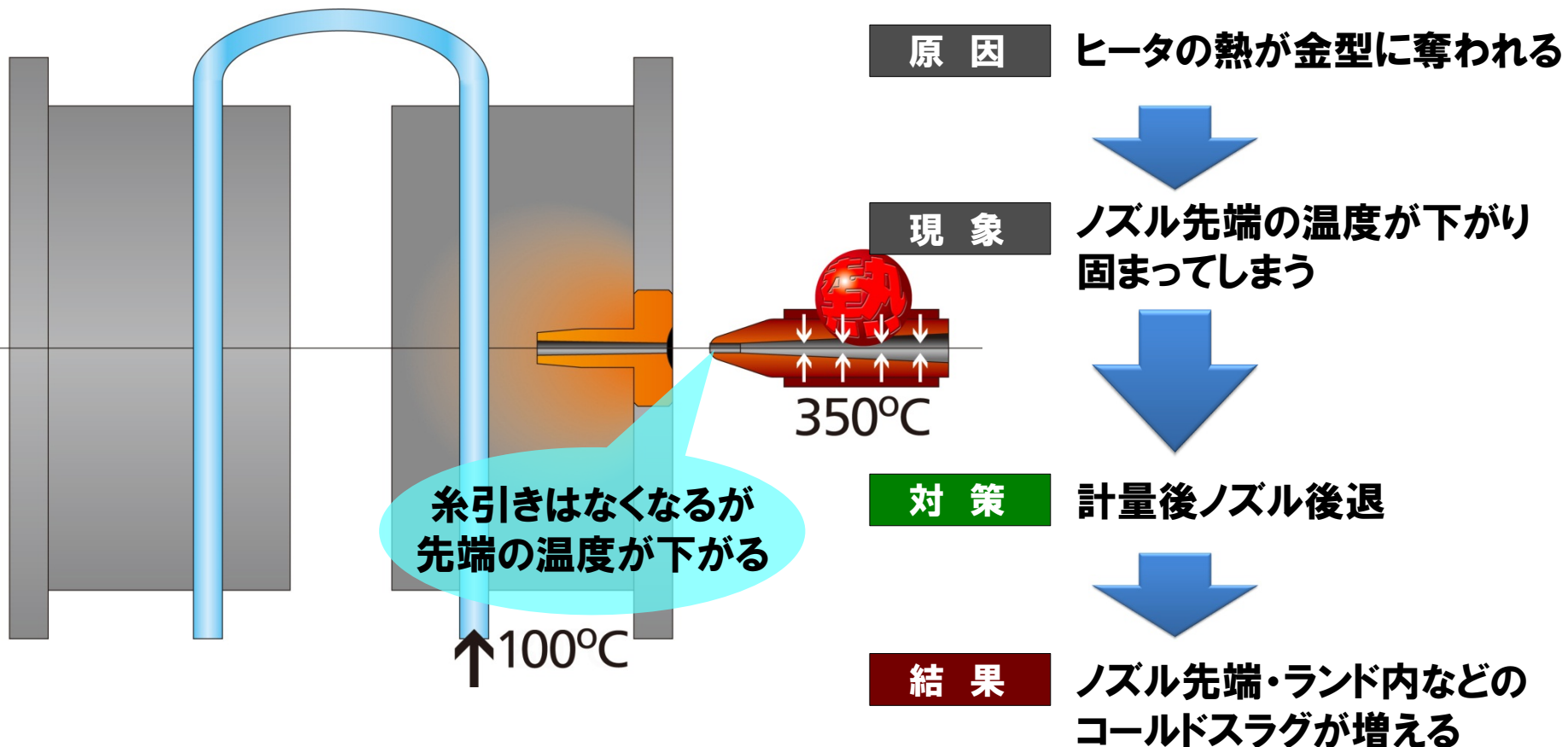
結果

糸引きが発生する

LCP成形の問題-2

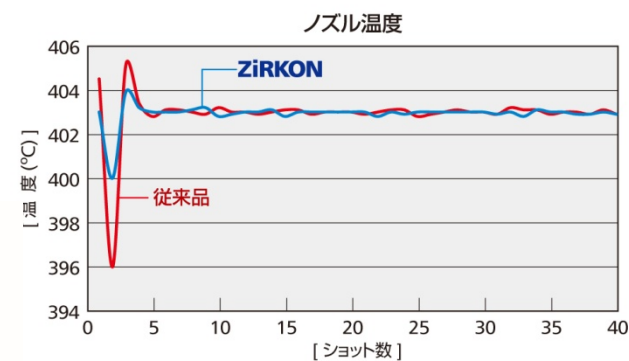
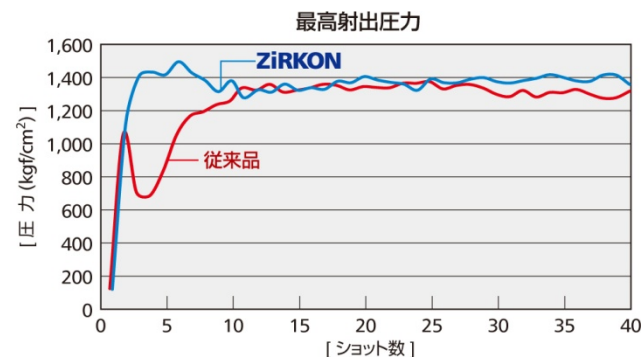
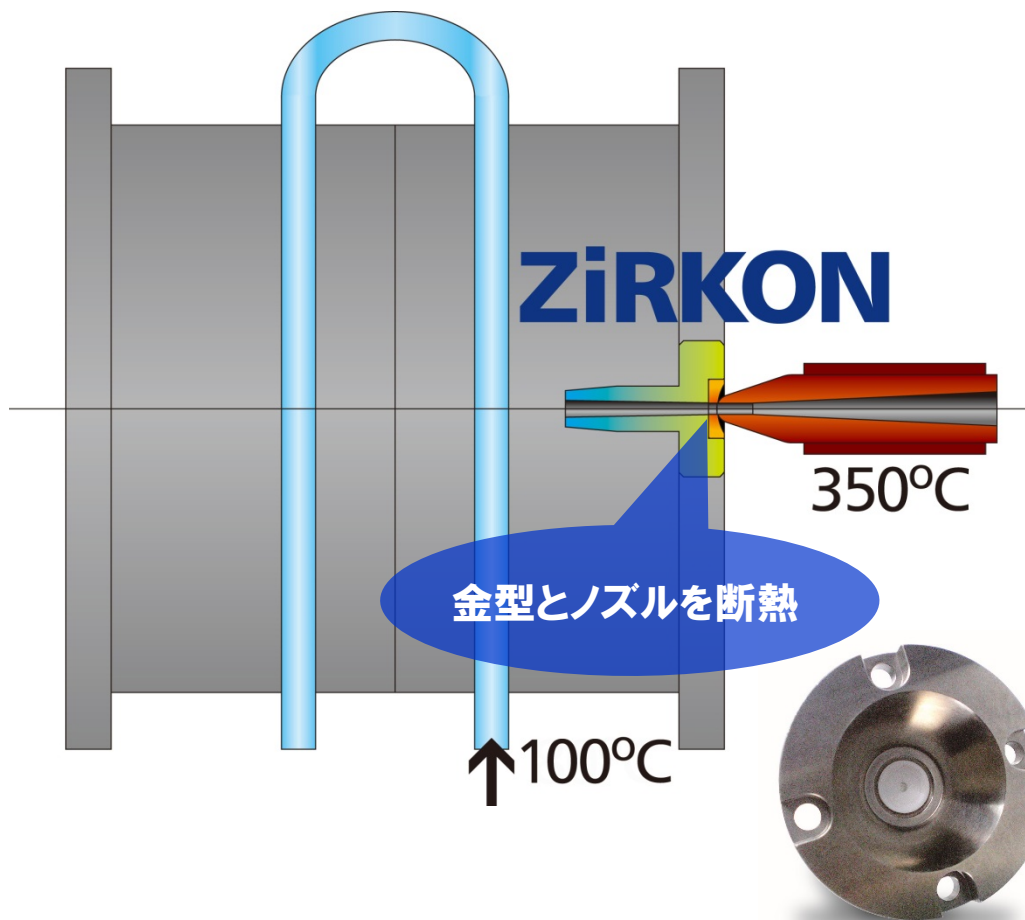
糸引き対策として…

計量後ノズル後退の場合 コールドスラグのため不良が増える



ZiRKONの優れた断熱性能

金型とノズルを断熱 ノズル温度が安定して捨て打ちが減少する



LCP(E5000系)の事例

高機能ナイロンでも大活躍

DSM Stanyl PA46 HF4540(ノンハロ)/
PA4T ForTii F11の事例

原因

樹脂の粘度が低い

現象

バージングするとスクリュが後退せず
ドルーリング(ハナタレ)を起こす

対策1

ノズル温度を下げる・・・バージング(計量)が可能に
・・・ノズルタッチして成形開始

結果1

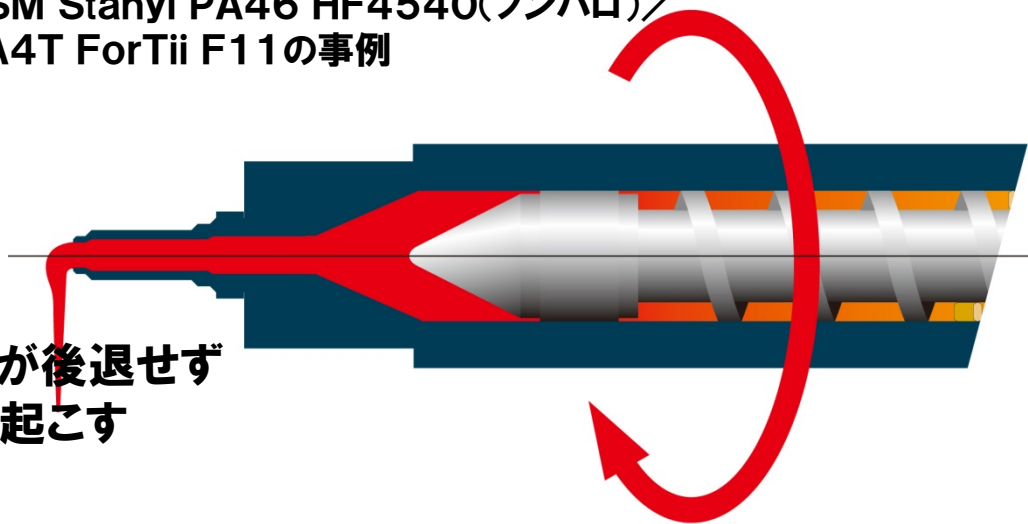
ノズル温度が下がり射出できない

対策2

ノズル温度を上げる

結果2

計量時にドルーリングして金型に入る



ZiRKON

ならOK!!



ご注文について



仕 様 貴社図面をご提供いただくか、
メーカー標準品のパーツ番号をご連絡ください。
当社で承認図を作成後、ご承認をいただき、生産を開始します。

納 期 約2週間

●詳しくはお近くの松井製作所にお問い合わせください。



ご注意

1.
ジルコニアは焼結セラミックなので割れることがあるため、
非保証とさせていただきます。
ご使用開始後の返品はご遠慮ください。
2.
スプルブッシュをノズル側から黄銅棒などで叩くと、
セラミックが損傷する可能性がありますのでご注意ください。
また、ノズルの芯ずれはセラミックのエッジの破損原因となります。
3.
損傷のリスクが増えるため、
計量後ノズル後退モードでの使用はお薦めしません。